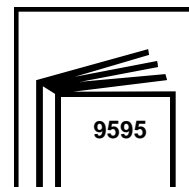


Agent matant 2K – Mix 608 Standox^{md}

STANDOX

Renseignements de commande :

1 litre	Agent matant 2K – Mix 608 Standox ^{md}	020 16199
---------	---	-----------



Caractéristiques :

- ✧ Agent matant pour les régions où les COV sont réglementés.
- ✧ Excellent produit pour le contretypage des niveaux de lustre d'origine.
- ✧ Additif peu lustré polyvalent.
- ✧ Se mélange aux vernis HS 2.1 et PFC 30 pour créer divers niveaux de lustre.

Utilisation : Système au lustre réduit pour le vernis HS 2.1

Substrats :

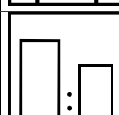
- ✓ Couches de fond **Standox^{md}**
- ✓ Couches de fond **Standoblue^{md}**



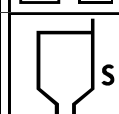
Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 **Standox!**



L'agent matant 2K MIX 608 **Standox** doit être mélangé avec le vernis HS 2.1* **Standox** avant l'ajout de durcisseurs 2.1. Consultez le tableau de matage pour obtenir des exemples de rapports de mélange.



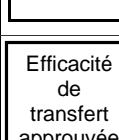
2:1 avec les durcisseurs 2.1 **Standox**
15-16 s/ DIN 4 mm/ 20 °C (68 °F)
Durée de vie du mélange : 30-60 min



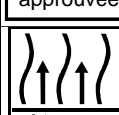
5-10 % de diluants 2.1
(rapide, normal, lent)



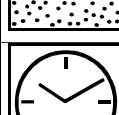
1,3 – 1,5 mm
2 = 2,0-2,4 mils (50-60 µm)
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.





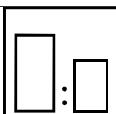
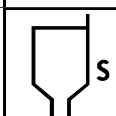


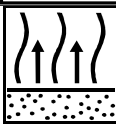
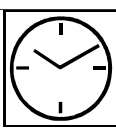
1,2 – 1,4 mm
2 = 2,0-2,4 mils (50-60 µm)
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.



Évaporation entre les couches et évaporation finale de
15-20 min/20 °C (68 °F)



Cuisson de 45 min/60 °C (140 °F), température du panneau, ou séchage à l'air jusqu'au lendemain/20 °C (68 °F)

Utilisation : Système au lustre réduit pour le vernis PFC 30	
Substrats :	
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couches de fond Standox^{md} ✓ Couches de fond Standoblue^{md} 	
	Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 Standox!
	L'agent matant 2K MIX 608 Standox doit être mélangé avec le vernis PFC 30 Standocryl avant l'ajout de durcisseurs Standox (PFH 15-25, PFH 25-30 ou PFH 30-35). Consultez le tableau de matage pour obtenir des exemples de rapports de mélange.
	2:1 avec les durcisseurs Standox (PFH 15-25, PFH 25-30 ou PFH 30-35) 15-16 s/ DIN 4 mm/ 20 °C (68 °F) Durée de vie du mélange : 30-60 min
	20 % de diluant PF
	1,3 – 1,5 mm 2 = 2,0-2,4 mils (50-60 µm) Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.
	1,2 – 1,4 mm 2 = 2,0-2,4 mils (50-60 µm) Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.
	Aucune évaporation intermédiaire n'est requise entre les couches Évaporation finale de 15-20 min/20 °C (68 °F)
	Cuisson de 45 min/60 °C (140 °F), température du panneau

Remarques techniques importantes :

- Agitez bien le contenant avant de mélanger. Ce produit est déjà plastifié. N'ajoutez pas de plastifiant 2K.
- L'agent matant 2K MIX 608 **Standox** ne peut pas être utilisé seul.
- Vous pouvez ajuster les niveaux de lustre en changeant les pourcentages des vernis HS 2.1* **Standox** ou PFC 30 **Standocryl**.
- Ajoutez l'agent matant selon la formule. Préparez toujours un panneau d'essai pour vérifier le niveau de lustre.
- Peut être utilisé pour des applications sous le capot.
- Appliquez en maintenant le pistolet plus éloigné de la surface qu'à la normale et en faisant uniformément des chevauchements de 70-80 %.
- Pour les véhicules avec finis mat d'origine ou pour de grandes surfaces, utilisez le durcisseur PFH 30-35 **Standox**.
- La fusion du vernis maté n'est pas possible.
- Ne conservez pas l'agent matant MIX 608 sur le mélangeur.

Agent matant 2K – Mix 608 Standox^{md}



Facteurs d'influence des niveaux de lustre

Lustre plus élevé
Durcisseur plus rapide
Diluant plus rapide
Viscosité plus élevée
Durcisseur à teneur plus élevée en solides
Feuil sec plus épais
Séchage accéléré

Lustre plus faible
Durcisseur plus lent
Diluant plus lent
Viscosité plus faible
Durcisseur à teneur plus faible en solides
Feuil sec plus mince
Séchage à l'air

Agent matant 2K MIX 608 Standox avec vernis HS 2.1 Standox (16156)		
	Fini mat (chopine, poids cumulatif)	Fini satiné (chopine, poids cumulatif)
Vernis HS 2.1* Standox	32,2	65,2
Agent matant 2K MIX 608 Standox	290,8	288,8
Durcisseur 2.1	433,8	432,5
Diluant 2.1	449,9	449,9

Agent matant 2K MIX 608 Standox avec vernis PFC 30 Standocryl (16216)		
	Fini mat (chopine, poids cumulatif)	Fini satiné (chopine, poids cumulatif)
Vernis PFC 30 Standocryl	42,0	49,0
Agent matant 2K MIX 608 Standox	283,0	283,5
Durcisseur PF	438,0	438,5
Diluant PF	543,5	544,0

Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles des produits prêts à l'emploi.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emballé/moins exemption)	% pds, COV, eau et exemptions	Poids d'un gallon
Revêtement transparent Vernis HS 2.1 maté Standocryl ^{md}	134/233 g/l	53,6 %, 0,003 %, 41,6 %	9,32 lb/gal.
Revêtement transparent Vernis PFC 30 maté Standocryl ^{md}	149/232 g/l	54,2 %, 0,001 %, 41,2 %	9,56 lb/gal.

- Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.